

# Bildunterschriften

**Bild**



**Dateiname**

RichardBrink\_Bodenablauf  
\_01.jpg

**Bildunterschrift**

In Großküchen, Industrieanlagen und Laboren können durch Produktionsprozesse sowie den direkten Wasserverbrauch in Sanitärbereichen größere Mengen Abwasser anfallen. Um Oberflächen sicher und sauber zu halten, hat die Firma Richard Brink kompakte Hochleistungs-Abläufe entwickelt.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG



RichardBrink\_Bodenablauf  
\_02.jpg

Die neuen Bodenabläufe der Firma Richard Brink setzen sich aus einem verschweißten Gullykörper, einem abgekanteten Dichtflansch und einer Tauchglocke mit integriertem Schmutzsieb zusammen. Verschiedene Roste stehen als Abdeckung zur Wahl.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG



RichardBrink\_Bodenablauf  
\_03.jpg

Nachdem der Anschlussstutzen in wahlweise DN 70 oder DN 100 installiert ist, füllen Facharbeiter den Ablauf bis zur Unterkante des Flansches mit Estrich auf. Dabei verleihen vier Bodenanker dem System Stabilität.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG



RichardBrink\_Bodenablauf  
\_04.jpg

Der Mörtel wird mit ausreichendem Gefälle zum Bodenablauf aufgebracht.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG

# Bildunterschriften



RichardBrink\_Bodenablauf  
\_05.jpg

Auf den getrockneten Estrich werden die Abdichtungs- und Entkopplungsbahnen oder eine alternative Abdichtung aufgebracht. Hierbei ist darauf zu achten, dass der Anschluss zwischen Bodenablauf und der Abdichtungs- und Entkopplungsbahn mit einem geeigneten flexiblen Polymer-/Hybrid-Kraft-Kleber vorgenommen wird. Dieser sichert den Übergang zum Flansch und verhindert das Reißen der Klebeverbindung bei Materialien mit unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG



RichardBrink\_Bodenablauf  
\_06.jpg

Im folgenden Schritt tragen die Spezialisten einen geeigneten Fliesenkleber auf.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG



RichardBrink\_Bodenablauf  
\_07.jpg

Anschließend werden die Fliesen verlegt. Die Hochleistungs-Abläufe der Richard Brink GmbH & Co. KG fügen sich dezent in ihr umgebendes Bodenmaterial ein.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG



RichardBrink\_Bodenablauf  
\_08.jpg

Ein in der Tauchglocke integriertes Sieb filtert Grobstoffe aus dem Wasser, die den Bodenablauf sonst verstopfen könnten. So gewährleistet es den einwandfreien Abfluss des Schmutz- und Nutzwassers.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG

# Bildunterschriften



RichardBrink\_Bodenablauf\_09.jpg

Als Abdeckung dienen verschiedene Roste aus dem Sortiment der Firma Richard Brink. In Räumen, in denen z.B. Fette und Schmiermittel anfallen, sorgen rutschhemmende Maschenroste für einen sicheren Stand.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG



RichardBrink\_Bodenablauf\_10.jpg

Der Aufsatz mit dem Nennmaß DN 200 lässt sich mit dem Bodenablauf der Industrie- und Küchenrinnen verbinden. Diese Kombination leitet auch größte Mengen an Wasser effektiv ab.

Foto: Richard Brink GmbH & Co. KG