

## **Teure Stillstandzeiten und Abstimmungsaufwand vermeiden**

### **Mit dem T-Plus von Flamco Rohrabzweigungen im laufenden Betrieb installieren**

**Bregenz, 09.06.2022. Ob im Krankenhaus oder in einer Produktionsanlage – manchmal ist das Betreiben der Heizungs- und Sanitäreanlagen rund um die Uhr wichtig, um den reibungslosen Ablauf zu gewährleisten. Aber auch wenn in einem Wohnhaus z. B. noch ein zusätzlicher Heizkörper angeschlossen werden soll, sind lange Stillstandzeiten für die Bewohner ein Ärgernis. Immer dann, wenn in bestehenden Leitungssystemen von Kühlungs-, Heizungs-, Trink- oder Brauchwasserinstallationen nachträglich Rohrabzweigungen eingefügt werden, ist dies in der Regel ein aufwendiges Unterfangen und Bedarf Abstimmung mit Betreiber oder Mieterschaft. Die Leitung muss entweder vollständig entleert oder partiell eingefroren werden. Das Schöne, für jede Regel gibt es bekanntlich eine Ausnahme: In diesem Fall bietet Flamco mit dem T-Plus eine innovative Lösung, die während des laufenden Betriebs eingesetzt werden kann und somit lästige und zuweilen teure Stillstandzeiten oder Koordinationsaufwände vermeidet.**

Das Rohrverbindungsprogramm von Flamco bietet zahlreiche Vorteile gegenüber konventionellen Methoden zur Erstellung von Abzweigungen: Selbst auf kleinstem Raum und an schwer erreichbaren Stellen ist der T-Plus anwendbar und benötigt wesentlich weniger Platz als die Gerätschaften zum Einfrieren der Rohrleitungen. Seine integrierte Abdichtung verhindert selbst an Leitungen mit Unebenheiten, die von herkömmlichen T-Stücken oftmals nicht zuverlässig umschlossen werden, Undichtigkeiten. Luft- und Schmutzzugang

**Herausgeber:**  
Flamco Austria GmbH  
Arlbergstraße 139  
6900 Bregenz  
Telefon: +43 664 88 22 85 66  
[www.flamcogroup.com](http://www.flamcogroup.com)

**Ansprechpartner:**  
Volker Galonske  
Marketing Manager  
Communications  
E-Mail:  
[volker.galonske@aalberts-hfc.com](mailto:volker.galonske@aalberts-hfc.com)

**Redaktion:**  
presigno GmbH  
Unternehmenskommunikation  
Labor Phoenix  
Konrad-Adenauer-Allee 10  
44263 Dortmund  
Telefon: +49 231 532 62 52  
Telefax: +49 231 532 62 53  
[www.presigno.de](http://www.presigno.de)  
E-Mail: [pr@presigno.de](mailto:pr@presigno.de)

**Abdruck frei – Beleg erbeten**

ins System wird ebenfalls vorgebeugt, was den Komfort und die Lebensdauer der Anlage erhöht. Und letztlich steigern die Monteure ihre Produktivität und sparen wertvolle Zeit, indem sie die Arbeiten am Rohrleitungssystem bei vollem Betriebszustand durchführen können.

### **In wenigen Schritten zur perfekten Abzweigung**

Wie das geht? In wenigen einfachen Schritten: Zunächst wird der T-Plus mit vier Schrauben am Rohr dort befestigt, wo die Abzweigung vorgenommen werden soll. Bei Modellen für Rohrdicken ab 1 1/2" liefert Flamco praktische Click-In-Muttern mit, bei denen die Schraube erst eingeschoben und dann angezogen wird. In einem nächsten Schritt sind die Schrauben kreuzweise festzuziehen. Das jeweilige Anzugsmoment ist in der Montageanleitung angegeben. Danach kann der Installateur die gewünschte Abzweigung bereits anschließen. Ist alles vorbereitet, ist der Trigger so zu drehen und zu positionieren, dass er komfortabel gezogen werden kann. Es folgt das Durchschneiden des Plombendrahts mit dem abschließenden Ziehen des Sicherungsstifts, worauf sich die Treibladung entzündet. Der freigesetzte Druck wirkt auf den Schneidkolben ein und treibt ihn vorwärts, sodass das Rohr im benötigten Bereich aufgeschnitten wird. Der Prozess geschieht absolut präzise in der gewählten Ausschnittgröße. Damit ist die Abzweigung fertig und normgerecht installiert. Das abgeschnittene Rohrteil verbleibt dabei sicher im T-Plus und kann nicht in die Leitung gelangen.

Um möglichst vielen Anforderungen gerecht zu werden, hat Flamco den T-Plus in unterschiedlichen Ausführungen im Programm. Diese erstrecken sich über Varianten für Heizungs-, Kälte, Lösch- und Solaranlagen bis hin zu Lösungen für große Systeme im Industriesektor, zum Beispiel Druckluft- oder Hydraulikanlagen. Neben einer Version in Temperguss für den Einsatz an

**Herausgeber:**  
Flamco Austria GmbH  
Arlbergstraße 139  
6900 Bregenz  
Telefon: +43 664 88 22 85 66  
[www.flamcogroup.com](http://www.flamcogroup.com)

**Ansprechpartner:**  
Volker Galonske  
Marketing Manager  
Communications  
E-Mail:  
[volker.galonske@aalberts-hfc.com](mailto:volker.galonske@aalberts-hfc.com)

**Redaktion:**  
presigno GmbH  
Unternehmenskommunikation  
Labor Phoenix  
Konrad-Adenauer-Allee 10  
44263 Dortmund  
Telefon: +49 231 532 62 52  
Telefax: +49 231 532 62 53  
[www.presigno.de](http://www.presigno.de)  
E-Mail: [pr@presigno.de](mailto:pr@presigno.de)

**Abdruck frei – Beleg erbeten**

dickwandigen Stahlrohren von ½" bis einschließlich 3" gibt es auch eine aus Messing, die sich für Kupfer-, Edelstahl- und dünnwandige Stahlrohre eignet. Der T-Plus ist zudem für die gängigsten Rohrdurchmesser erhältlich, wobei die Dimension und Durchflussmenge der Abzweigung auf den ausgewählten Hauptrohrdurchmesser abgestimmt ist. Die patentierte Technik im Inneren ist stets dieselbe.

**(ca. 3.650 Zeichen)**

## Über Flamco

Flamco entwickelt, produziert und vertreibt seit 1956 hochwertige Komponenten für den Bereich Heiz- und Klimatechnik. Seit 2017 ist das Unternehmen der Hydronic-Flow-Control-Division der niederländischen Aalberts N. V. angehörig. Zu ihr gehören auch die Unternehmen Meibes System-Technik und Simplex, die heute als Marken unter dem Dach Flamco geführt werden. Infolgedessen kann Flamco ein breites Spektrum innovativer, energieeffizienter Gebäudetechniksysteme anbieten – von der Wärmequelle über die Wärmeabgabe bis zur Wärmeverteilung. Die Lösungen für Wohn- und Gewerbebauten sowie für nachhaltige Energie sind in mehr als 70 Ländern erhältlich.

### Herausgeber:

Flamco Austria GmbH  
Arlbergstraße 139  
6900 Bregenz  
Telefon: +43 664 88 22 85 66  
[www.flamcogroup.com](http://www.flamcogroup.com)

### Ansprechpartner:

Volker Galonske  
Marketing Manager  
Communications  
E-Mail:  
[volker.galonske@aalberts-hfc.com](mailto:volker.galonske@aalberts-hfc.com)

### Redaktion:

presigno GmbH  
Unternehmenskommunikation  
Labor Phoenix  
Konrad-Adenauer-Allee 10  
44263 Dortmund  
Telefon: +49 231 532 62 52  
Telefax: +49 231 532 62 53  
[www.presigno.de](http://www.presigno.de)  
E-Mail: [pr@presigno.de](mailto:pr@presigno.de)

**Abdruck frei – Beleg erbeten**