

# Bildunterschriften

**Bild**

**Dateiname**

**Bildunterschrift**



fetra\_Anwenderbericht  
Luxeta01.jpg

Eine funktionierende Logistik ist Teil des Erfolgsrezepts von LUXETA. Dabei setzt das aufstrebende Unternehmen auf die Kommissionierwagen des Transportgeräteherstellers fetra.

Foto: fetra



fetra\_Anwenderbericht  
Luxeta02.jpg

Bei LUXETA wird an sechs verschiedenen Montagelinien im 2-Schicht-Betrieb gearbeitet. Zudem gibt es ein Kanban-System.

Foto: fetra



fetra\_Anwenderbericht  
Luxeta03.jpg

Die vorkommissionierte Ware wird in Kisten sortiert und mit den fetra Wagen zum Band geschoben. Von dort entnehmen die Mitarbeiter die benötigten Komponenten.

Foto: fetra



fetra\_Anwenderbericht  
Luxeta04.jpg

Auch im Lager von LUXETA kommen die fetra Kommissionierwagen zum Einsatz: Die Mitarbeiter entnehmen die Waren aus den Regalen und verfahren sie mit dem Transportgerät zum gewünschten Ort und umgekehrt. Stablen Halt beim Be- und Entladen geben die einklappbaren Trittstufen sowie die ergonomisch geformten Bügel mit hautsympathischem Griffschutz.

Foto: fetra

# Bildunterschriften



fetra\_Anwenderbericht  
Luxeta05.jpg

fetra-Mitarbeiter Jan Völlering (re.) präsentiert Logistik-Leiter Mike Pohle (links) und LUXETA-Geschäftsführer Elmar Tasler (Mitte) die Variationsmöglichkeiten des Kommissionierwagens.

Foto: fetra



fetra\_Anwenderbericht  
Luxeta06.jpg

Julian Croonenberg (rechts), Mitarbeiter des Systemlieferanten Hoppe aus Brilon, legt Mike Pohle das multifunktionale Baukastensystem der fetra Kommissionierwagen ans Herz.

Foto: fetra



fetra\_Anwenderbericht  
Luxeta07.jpg

v.l.: LUXETA-Geschäftsführer Elmar Tasler, Julian Croonenberg, Matthias Bücker (beide Hoppe), LUXETA-Logistikleiter Mike Pohle und fetra-Vertriebsmitarbeiter Jan Völlering.

Foto: fetra