

Betriebssicher dank Redundanz Flamcomat besorgt Druckhaltung von Schweizer Geschäftshaus

Mettmann, 11.10.2019. Für moderne Geschäftshäuser ist eine stets funktionierende Klimatisierung unerlässlich. Sie sorgt einerseits dafür, dass die Angestellten sich wohlfühlen. Andererseits stellt sie die korrekte Lagerung vor allem von sensibler Technik sicher. Als der Geschäftskomplex Täfernhof im Schweizer Dättwil um einen Neubau erweitert wurde, entschied man sich deswegen für die Installation zweier thermisch angetriebener Kältemaschinen. Diese werden, ebenso wie die Heizung, mit Fernwärme gespeist. Damit die Anlage dauerhaft störungsfrei und effizient arbeitet, ist trotz der signifikanten Temperaturschwankungen ein konstanter Betriebsdruck erforderlich. Dafür kommt der Flamcomat von Flamco Meibes zum Einsatz. Das Doppelpumpenaggregat gewährleistet die für eine hohe Betriebssicherheit erforderliche Redundanz, während der modulare Aufbau die Montage trotz niedriger Raumhöhe möglich machte.

Das zur Stadt Baden gehörende Dorf Dättwil im Norden der Schweiz zählt gerade einmal 2.800 Einwohner. Bedingt durch lukrative Grundstückspreise und die gute Autobahnanbindung über die A1 an Zürich und Bern haben sich dort jedoch seit den 1970er Jahren viele Industrie- und Gewerbebetriebe angesiedelt. Besonders in den vergangenen Jahren gab es erneut vermehrt Bautätigkeit. Ein Beispiel dafür ist der Täfernhof 2, der architektonisch angelehnt ist an sein Schwestergebäude Täfernhof 1. Das Geschäftshaus ist die neue Adresse eines expandierenden Badener Röntgenmessgeräte-Entwicklers und eines Softwareherstellers. Weil bei der Unterbringung sensibler Technik wie Servern eine akkurate und zuverlässige Klimatisierung

Herausgeber:
Flamco GmbH
Gold-Zack-Straße 7-9
40822 Mettmann
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.de
E-Mail: elena.ustyuzhanova
@flamcogroup.com

Ansprechpartner:
Elena Ustyuzhanova
Marketing & Communication
Manager

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

essenziell ist, entschieden sich die verantwortlichen Planer bei der Druckhaltung der Heizungs- und Kühlanlage für den Flamcomat von Flamco Meibes.

Doppelt hält besser

Bei Systemen, die über Kälte- und Wärmeanwendungen verfügen, ist das Anlagenwasser besonders großen Temperaturschwankungen ausgesetzt. Umso wichtiger ist eine Druckhaltung, welche die dadurch bedingten Volumenausdehnungen kompensiert und den Betriebsdruck konstant hält. Der Flamcomat reagiert auf Veränderungen von Temperatur und Wasservolumen. Steigen diese und damit der Druck an, öffnet der Automat ein Ventil und Wasser strömt in den drucklosen Auffangbehälter, sodass der Druck wieder abfällt. „Bei diesem Objekt kommt das Modell mit Doppelpumpenaggregat zur Anwendung“, erklärt Thomas Peuschel, Außendienstmitarbeiter bei der Schweizer Niederlassung von Flamco. „Damit ist die nötige Redundanz für eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet.“ Die Pumpen werden abwechselnd betrieben, um eine gleichmäßige Nutzung zu erzielen. Fällt eine Pumpe aus, kann mittels der anderen die Druckhaltung fortgesetzt werden. Der Flamcomat verfügt zudem über eine Steuereinheit, deren Störmeldeausgänge an die Gebäudeleittechnik angeschlossen sind. Die Hauswartung wird so augenblicklich informiert, wenn Wartungs- oder Servicebedarf besteht.

Platzwunder mit modularem Aufbau

Aufgrund der Möglichkeit, vier Behälter mit jeweils 1.000 Liter Volumen aneinander zu koppeln, konnten Platzprobleme bedingt durch die geringe Raumhöhe erfolgreich vermieden werden. „Außerdem unterliegen die

Herausgeber:
Flamco GmbH
Gold-Zack-Straße 7-9
40822 Mettmann
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.de
E-Mail: elena.ustyuzhanova
@flamcogroup.com

Ansprechpartner:
Elena Ustyuzhanova
Marketing & Communication
Manager

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 53
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

drucklosen, zur Atmosphäre offenen Gefäße nicht der jährlichen Druckbehälterkontrolle“, ergänzt Thomas Peuschel. „Das spart Servicekosten.“ Die Behälter haben des Weiteren im unteren Bereich PALL-Ringe, die das Anlagenwasser entgasen. Sollte ein Druckabfall durch Wassermangel auftreten, speist das Gerät vollautomatisch und kontrolliert nach. „Der Flamcomat ist als Druckhaltung ein Rundum-sorglos-Paket“, schließt Thomas Peuschel ab.

(ca. 3.700 Zeichen)

Seit 2017 gehören Flamco und Meibes der „Hydronic Flow Control“-Gruppe der niederländischen Aalberts N.V. an. Durch das Bündeln ihrer Kompetenzen haben sich mitunter bei gemeinsamen Projekten zahlreiche Schnittstellen ergeben. Um die Synergieeffekte aus ihrer Partnerschaft noch besser zu nutzen, sind die Unternehmen weiter zusammengewachsen als Flamco Meibes. Gemeinsam entwickeln und produzieren sie perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten und Systemen für eine effektiv vernetzte Gebäudetechnik. Zum Produktportfolio gehören auch umfassende Serviceleistungen – von der ersten Beratung bis hin zur Bereitstellung von projektspezifischen Lösungen.

Herausgeber:
Flamco GmbH
Gold-Zack-Straße 7-9
40822 Mettmann
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.de
E-Mail: elena.ustyuzhanova@flamcogroup.com

Ansprechpartner:
Elena Ustyuzhanova
Marketing & Communication
Manager

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten