

Hervorragende thermische Leistung für energieeffiziente Kühllhäuser

Kingspan ems Coldstores präsentiert zukunftsweisendes Sandwichpaneel

Wesel, 23.05.2022. Steigende Energiekosten, hohe Anforderungen an nachhaltiges Bauen, komplexe Vorgaben in Sachen Brandschutz – das sind nur einige der Aspekte, die bei aktuellen mehr denn je Bauvorhaben berücksichtigt werden müssen. Kingspan ems Coldstores stellt mit seinem innovativen Sandwichpaneel ems-isolier QuadCore EM 1150 eine Lösung vor, die nicht nur diese Bereiche abdeckt. Sie überzeugt ebenfalls durch ihre luftdichte Fugengeometrie, den praktischen Raumgewinn und ihre Gestaltungsmöglichkeiten – und das mit langer Garantiezeit und Qualität Made in Germany.

Das Sandwichpaneel von Kingspan ems Coldstores verfügt über eine speziell für temperaturgeführte Gebäude entwickelte Labyrinth-Fuge, die die ohnehin herausragende thermische Performance mit einem U-Wert von 0,09 W/m²K. bei einer Dämmkerndicke von 220 Millimetern auf ein neues Level bringt. Die wind- und regendichte Fugenausbildung sorgt durch ihre spezielle Geometrie für eine zuverlässige Luftdichtigkeit. Die Folge sind eine noch bessere Dämmleistung bis -40 Grad Celsius, energieeffizientere Gebäude und dadurch sinkende Kosten im Betrieb. Die thermische Effizienz der Elementdicken zwischen 40 und 220 Millimeter erlaubt außerdem einen gesteigerten Raumgewinn und dadurch vielfältige Nutzungsmöglichkeiten der Gebäudefläche. Das Element bietet durch verschiedene Oberflächenprofilierungen in zahlreichen Farben unterschiedlichste Gestaltungsoptionen.

Innovativ und zukunftsweisend

Der Trumpf des Wandpaneels ist der innovative QuadCore-Dämmkern. Dieser ist nicht nur besonders stark in der thermischen Leistung der Wärmedämmung, sondern auch überdurchschnittlich nachhaltig in der Herstellung. Für die Produktion des Dämmkerns verwendet das international agierende Unternehmen z. B. in den USA bereits recycelte PET-Flaschen, die in Deutschland in Zukunft eingebunden werden. Darüber hinaus ist er gesundheitlich unbedenklich, FCKW/HFCKW-frei und verfügt über Null-Ozonabbaupotential. Die kurzen Transportwege des in Deutschland

Herausgeber:
Kingspan GmbH
Am Schornacker 2,
46485 Wesel
Telefon: + 49 281 952500
www.kingspan.de
E-Mail: info@kingspan.de

Ansprechpartner:
Katja Geßner
Marketing
katja.gessner@kingspan.com

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 / 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

hergestellten Sandwichelements tragen ebenfalls zur Klimafreundlichkeit des Produkts bei

Zertifizierte Sicherheit mit langfristiger Qualität

Das Paneel entspricht den Anforderungen der europäischen Norm EN 14509:2013 für selbsttragende Sandwichelemente mit beidseitigen Metalldeckschichten. Die isolierten Dach- & Wandsysteme werden aus hochwertigen Vormaterialien unter ständiger Qualitätskontrolle in modernsten Produktionseinrichtungen hergestellt und erfüllen die Vorgaben der ISO 9001:2015 sowie der EN ISO 14001:2015. Wie alle Sandwichelemente mit QuadCore-Dammkern reagiert das Paneel chemisch neutral und bietet für Schimmel und Fäulnis keinerlei Nährboden, sodass es zusammen mit der hohen Dämmleistung ideal in der Lebensmittel- und Frischelogsistik eingesetzt werden kann. Auf die Thermische Performance gibt Kingspan ems Coldstores seinen Kunden außerdem 25 Jahre Garantie, sodass diese in eine langfristig funktionstüchtige Lösung investieren.

Qualität Made in Germany

Diese können sich aber nicht nur über eine lange Garantiezeit und herausragende Qualität, sondern auch über die Nachhaltigkeit ihrer Vertragspartner freuen. Die Produktion des ems-isolier QuadCore EM 1150 in Oldenburg erfolgt mit 100 % erneuerbarer Energie. Der Kingspan ems Markenvertrieb in Holstein verfügt außerdem über das Zertifikat BES 6001 für soziale, wirtschaftliche und ökologische Aspekte einer gewissenhaften Unternehmensführung.

Das Kingspan ems Coldstores bietet darüber hinaus eine Reihe an Zubehör für das Produkt an. Dazu zählen Sonderformteile- und Lösungen bis zu sechs Metern Länge und 1,5 Millimeter Dicke, Hohlkammerprofile für einen hygienischen und optisch ansprechenden Fugenabschluss, Dichtbänder, LED-Beleuchtungen und Rammschutzsysteme für die Sicherheit von Menschen und Maschinen.

Weitere Informationen finden Sie unter www.ems-bau.com.

Ca. 4.420 Zeichen

Herausgeber:
Kingspan GmbH
Am Schornacker 2,
46485 Wesel
Telefon: + 49 281 952500
www.kingspan.de
E-Mail: info@kingspan.de

Ansprechpartner:
Katja Geßner
Marketing
katja.gessner@kingspan.com

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 / 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Zum Unternehmen:

Die Kingspan GmbH mit Sitz in Wesel ist Teil der gleichnamigen Kingspan Gruppe. Das Unternehmen entwickelt energieeffiziente Dämm- und Gebäudelösungen für Projekte weltweit. Deren Einsatz reicht vom industriellen- und gewerblichen Bereich über Wohngebäude bis hin zu Büro- und Verwaltungsbauten. Die Produktschwerpunkte der Kingspan GmbH umfassen isolierte Dach- und Wandsysteme, architektonische Fassadensysteme, Tageslichtlösungen sowie Reinraumsysteme. Die Kingspan Gruppe ist mit über 19.000 Mitarbeitern in rund 70 Ländern auf der ganzen Welt vertreten. Eine besondere Stellung nimmt das Nachhaltigkeitsprogramm Planet Passionate ein, mit dem sich die Unternehmensgruppe gezielt dem Schutz der Umwelt verpflichtet und somit zu einer sauberen Zukunft für den Planeten beiträgt.

Herausgeber:
Kingspan GmbH
Am Schornacker 2,
46485 Wesel
Telefon: + 49 281 952500
www.kingspan.de
E-Mail: info@kingspan.de

Ansprechpartner:
Katja Geßner
Marketing
katja.gessner@kingspan.com

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 / 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten