

Beste Qualität bei Lebensmitteln und in der Fassade Kingspan stattet größten Gemüsehandel Europas mit energieeffizienten QuadCore-Paneelen aus

Wesel, 06.10.2022. 28.000 Quadratmeter Fläche, modernste Kühltechnik, ansprechendes Design – das ist das neue Logistikzentrum der Pfalzmarkt-Genossenschaft in Mutterstadt. Das Bündnis aus 120 lokalen Betrieben hat sich auf die Produktion und die Lagerung sowie den Transport, Vertrieb und Verkauf von frischem sowie nachhaltig erzeugtem Obst und Gemüse spezialisiert. Der Gebäudekomplex für die Zwischenlagerung der Waren musste entsprechend höchste Standards erfüllen – insbesondere in Sachen Dämmung, Energieeffizienz und Wärmeschutz. Aber auch das Design des Baus sollte die Ansprüche des Projekts widerspiegeln. All diese Anforderungen erfüllt die Kingspan GmbH mit ihren innovativen QuadCore-Wandpaneelen. Sie überzeugen durch ihre guten Dämmeigenschaften und ihre Langlebigkeit, aber vor allem auch durch ihre Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit.

Im Zuge einer Standorterweiterung befindet sich das neue Vermarktungszentrum für Obst und Gemüse direkt am Autobahnkreuz Mutterstadt an den Autobahnen A65/A61 und zählt zu den europaweit größten und modernsten seiner Art. Ziel der Erweiterung war es, Voraussetzungen für die Zukunftsfähigkeit und das weitere nachhaltige Wachstum der Erzeugergenossenschaft zu schaffen. Dies ist mit der Realisierung des Logistikkomplexes gelungen.

Um die angestrebte Qualität der gelagerten frischen Lebensmittel von der Anlieferung bis zum Versand an die Händler durchgehend erhalten zu können, musste der Gebäudekomplex mit hochwertigen und zuverlässigen Komponenten ausgestattet werden, die vor allem den Wärmeschutz und die Temperierung dauerhaft gewährleisten. Vor dem Hintergrund steigender Betriebskosten und erhöhter Ansprüche in Bezug auf den Klimaschutz spielten die Aspekte Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit eine wichtige Rolle. Nicht zuletzt sollte das Gebäude von außen auch mit seinem Design überzeugen, das an die Corporate Identity des Verbunds angelehnt und schon von Weitem ein Eye-Catcher ist.

Herausgeber:
Kingspan GmbH
Am Schornacker 2,
46485 Wesel
Telefon: + 49 281 952500
www.kingspan.com/de
E-Mail: info@kingspan.de

Ansprechpartner:
Katja Geßner
Marketing
Katja.Gessner@kingspan.com

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 / 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Sandwichpaneele für gehobene Ansprüche

Für all diese Anforderungen hat die Kingspan GmbH mit ihren vielfältigen Wandpaneelen die ideale Lösung parat. Besonders die intelligenten QuadCore-Paneele des Unternehmens eignen sich bestens für den Einsatz in Logistikgebäuden mit erhöhten Ansprüchen an Wärmedämmung, Temperierung und Effizienz. Dafür ist vor allem der innovative Dämmkern der Paneele verantwortlich. Er erreicht durch seinen einzigartigen Schaum weitaus bessere Dämmwerte als beispielsweise PIR- oder Mineralwolldämmungen und ermöglicht so geringere Elementdicken und damit einen dünneren Wandaufbau. QuadCore ist durch seine herausragende Isolierung und Wärmeleitfähigkeit nicht nur besonders energieeffizient und bringt somit Kostenersparnisse für den Betreiber mit sich, er leistet außerdem einen Beitrag zur Verminderung des CO₂-Fußabdrucks.

Beim Bau der Logistikhalle kamen das KS1150 NF-Sandwichpaneel mit QuadCore-Dämmkern sowie das KS1150 FR-Sandwichpaneel zum Einsatz. Das QuadCore-Sandwichpaneel verfügt nicht nur über gute Dämmeigenschaften, sondern ist auch langlebig und weist ein geringes Eigengewicht auf. Die Fugengeometrie eignet sich bestens für den Kühlhausbereich und kann sowohl horizontal als vertikal angeordnet werden. Es ist also perfekt für die Anforderungen eines Frischelagers wie in Mutterstadt geeignet, da die ausgezeichnete Energieeffizienz für eine konstante Temperatur im Innenraum sorgt. Das KS1150 FR-Sandwichpaneel mit Mineralwolldämmkern überzeugt derweil mit einer hohen Feuerwiderstandsdauer und einer Brandschutzklasse von A2-s1,d0 gemäß EN 13501-1 durch hervorragende Brandschutzeigenschaften.

Farbenfrohes und kontrastreiches Design

Dass Kingspan-Paneele in verschiedenen Farben gestaltet werden können, kam dem Projekt ebenfalls zugute. Zum besonderen Hingucker wird das Gebäude durch das auffallende Farbenspiel an seiner Fassade. Verschiedene Grüntöne im Kontrast zur Komplementärfarbe Rot, angeordnet in einem leicht erkennbaren und kreativen Barcode-Muster, geben dem Komplex einen einzigartigen Look und spiegeln das Corporate Design der Genossenschaft wider. Die Gestaltung erinnert außerdem an die Farbpalette der Obst- und Gemüsesorten, die von den teilnehmenden Betrieben produziert werden.

Ein überzeugendes Gesamtpaket

Von dem Design und vor allem den leistungsstarken Produkteigenschaften zeigt sich der als Fachunternehmer für das Projekt verantwortliche Bertram

Herausgeber:
Kingspan GmbH
Am Schornacker 2,
46485 Wesel
Telefon: + 49 281 952500
www.kingspan.com/de
E-Mail: info@kingspan.de

Ansprechpartner:
Katja Geßner
Marketing
Katja.Gessner@kingspan.com

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 / 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Solarek vom ausführenden Betrieb Kemmler Industriebau überzeugt. „Die Luftdichte, der Wärmeschutz und die Wirtschaftlichkeit der Produkte sind starke Argumente für die Wahl von Kingspan. Besonders in Vergleich zu anderen Anbietern präsentiert der Hersteller ein breites Spektrum an guten und günstigen Produkten. Die Lieferfähigkeit, die Qualität und das ausgezeichnete Preis-Leistungsverhältnis runden das Angebot ab. Deshalb arbeiten wir auch schon seit 20 Jahren mit Kingspan zusammen und sind mit der Kooperation sehr zufrieden.“

Ca. 5.040 Zeichen

Zum Unternehmen:

Die Kingspan GmbH mit Sitz in Wesel ist Teil der gleichnamigen Kingspan Gruppe. Das Unternehmen entwickelt energieeffiziente Dämm- und Gebäudelösungen für Projekte weltweit. Deren Einsatz reicht vom industriellen- und gewerblichen Bereich über Wohngebäude bis hin zu Büro- und Verwaltungsbauten. Die Produktschwerpunkte der Kingspan GmbH umfassen isolierte Dach- und Wandsysteme, architektonische Fassadensysteme, Tageslichtlösungen sowie Reinraumsysteme. Die Kingspan Gruppe ist mit über 19.000 Mitarbeitern in rund 70 Ländern auf der ganzen Welt vertreten. Eine besondere Stellung nimmt das Nachhaltigkeitsprogramm Planet Passionate ein, mit dem sich die Unternehmensgruppe gezielt dem Schutz der Umwelt verpflichtet und somit zu einer sauberen Zukunft für den Planeten beiträgt.

Herausgeber:
Kingspan GmbH
Am Schornacker 2,
46485 Wesel
Telefon: + 49 281 952500
www.kingspan.com/de
E-Mail: info@kingspan.de

Ansprechpartner:
Katja Geßner
Marketing
Katja.Gessner@kingspan.com

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 / 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten