

Effektiver Magnetit- und Schmutzfilter

Aalberts hfc präsentiert Sideflow Clean Pro von Flamco

Velbert, 01.04.2025. Die Sauberkeit von Heizungs- und Kühlanlagen ist entscheidend für ihre langfristige Leistungsfähigkeit, Energieeffizienz und Zuverlässigkeit. Aalberts hydronic flow control ergänzt deswegen sein Produktportfolio um den Sideflow Clean Pro von Flamco: einen Magnetit- und Schmutzfilter, der das Anlagenwasser kontinuierlich reinigt und zudem auch in bereits bestehende Anlagen nachträglich eingebaut werden kann.

Herzstück des Sideflow Clean Pro ist seine Pumpe. Sie drückt einen Teil des Systemwassers – den Nebenstrom – durch einen Filter und einen Magneten, sodass Schmutz und Magnetit durch eine Kombination aus Filterbeutel und Magnetfilterung aufgefangen werden. Elf 12.000-Gauss-Magnete befinden sich im Inneren des Geräts und sorgen dafür, dass jede noch so kleine Verunreinigung bis zu einer Grösse von 1 µm entfernt wird. „Bei voller Leistung werden 5 m³ Wasser pro Stunde aktiv durch den Filter geschoben. Damit reinigt der Sideflow Clean Pro wesentlich intensiver als herkömmliche Schlammabscheider“, erläutert Dennis Krikken, Manager Product Management bei Aalberts hydronic flow control. Der bodenstehende Magnetit- und Schmutzfilter, bestehend aus einem pulverbeschichteten Aluminiumgehäuse mit interner Isolierung, ist dabei für Systeme unterschiedlicher Grösse geeignet, da der Durchfluss reguliert werden kann.

Für neue und bestehende Anlagen

Herausgeber:
Aalberts hfc GmbH
Steinweg 3
42555 Velbert
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.de

Ansprechpartner:
Aileen Kroek
Interim Marketing-Supervisor DACH
Aileen.Kroek@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Ein weiterer Vorteil des Sideflow Clean Pro: Er kann nicht nur in neue, sondern auch in bestehende Anlagen integriert werden. „Beispielsweise mithilfe unseres T-Plus können die dafür nötigen Rohrabzweigungen installiert werden und das im laufenden Betrieb“, betont Dennis Krikken. Das Gerät wird im Plug-and-Play-Verfahren angeschlossen und punktet mit einer intuitiven Bedienung. Auch die Wartung gestaltet sich anwenderfreundlich. Ausserdem meldet der Magnetit- und Schmutzfilter eigenständig, sobald der Filter gereinigt werden muss. Über das 4,3"-Display und das achtsprachige Menü lässt sich das Produkt unkompliziert steuern.

Nur ein sauberes System ist ein effizientes System

Der Sideflow Clean Pro verfügt über einen 230-V-Anschluss, die Kommunikation erfolgt mittels Modbus RTU. Dennis Krikken fasst zusammen: „Verschlammungen und Magnetitablagerungen können den Durchfluss von Wasser in Heizungs- und Kühlsystemen beeinträchtigen. Eine reduzierte Durchflussmenge führt zu einem ineffizienten Wärmeaustausch, was wiederum einen erhöhten Energieverbrauch und höhere Betriebskosten verursacht. Der Einsatz des Sideflow Clean Pro gewährleistet eine saubere Anlage und verbessert somit ihre Effizienz.“ Letztlich laufen saubere Systeme störungsfreier und haben eine verlängerte Lebensdauer.

(ca. 2.800 Zeichen inkl. Leerzeichen)

Herausgeber:
Aalberts hfc GmbH
Steinweg 3
42555 Velbert
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.de

Ansprechpartner:
Aileen Kroek
Interim Marketing-Supervisor DACH
Aileen.Kroek@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Kontakt für das Redaktionsteam (nicht zur Veröffentlichung):

Für weitere Informationen zum genannten Produkt kontaktieren

Sie bitte:

Dennis Krikken

Manager Product Management, Aalberts hydronic flow control

Tel. +31 36 526 23 00

Email: dennis.krikken@aalberts-hfc.com

Über Flamco

Flamco entwickelt, produziert und vertreibt seit 1956 hochwertige Komponenten für den Bereich Heiz- und Klimatechnik und zählt weltweit zu den führenden Anbietern dieser innovativen Systeme. Seit 2025 tritt die Flamco GmbH, die zur niederländischen Aalberts N.V. gehört, unter dem Namen Aalberts hfc GmbH auf.

Flamco hat sich über Jahrzehnte hinweg als Experte im deutschsprachigen Raum etabliert und vereint die Produktlinien von Meibes und Simplex. Comap ist seit 1921 in anderen EU-Ländern für seine Regelungs-, Emitter- und Komforttechnik bekannt. Gemeinsam bieten Flamco und Comap umfassende Lösungen für alle Phasen des Lebenszyklus von Heiz-, Kühl- und Trinkwasserinstallationen in privaten Wohnhäusern, Mehrfamilienhäusern sowie in gewerblichen Gebäuden. Die Lösungen für Wohn- und Gewerbebauten sowie für nachhaltige Energie sind in mehr als 70 Ländern erhältlich.

Herausgeber:

Aalberts hfc GmbH
Steinweg 3
42555 Velbert
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.de

Ansprechpartner:

Aileen Kroek
Interim Marketing-Supervisor DACH
Aileen.Kroek@aalberts-hfc.com

Redaktion:

presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten