Modernes Gebäudeensemble in Gelsenkirchen-Buer

Lösungen von Aalberts hydronic flow control für Heizungs- und Warmwasserversorgung im Einsatz

Velbert, 11.11.2026. In zentraler Lage von Gelsenkirchen-Buer, Deutschland, befindet sich ein neues Gebäudeensemble mit gemischter Nutzung. Im Erdgeschoss befindet sich eine Drogeriemarkt-Filiale, darüber wurde ein Apartment-Hotel mit insgesamt 47 unterschiedlich grossen Wohnungen realisiert. Die Einheiten sind jeweils mit Bad, Schlafbereich, Kochnische sowie weiteren Nebenräumen ausgestattet, teilweise wurden auch grössere Suiten umgesetzt. Für den technischen Ausbau des Gebäudes spielte die Heizungs- und Warmwasserversorgung eine zentrale Rolle. Hier kamen mehrere Lösungen aus dem Portfolio von Aalberts hydronic flow control zum Einsatz.

Insgesamt wurden in dem Objekt drei Pumpengruppen vom Typ M 66547.1H installiert sowie 46 Logomatic G2-Wohnungsstationen von Aalberts hydronic flow control mit drei bis sechs Heizkreisverteilern für die Fussbodenheizung. Darüber hinaus wurden rund 9.600 Meter Fussbodenheizungsrohr BioPERT EVOH Orange sowie etwa 1.850 Quadratmeter Dämmplatten für das Tackersystem verbaut.

Technische Lösungen für Wärmeverteilung und Warmwasserbereitung

Im Mittelpunkt der technischen Lösung stehen die Logomatic G2-Wohnungsstationen von Aalberts hydronic flow control. Jede Apartment-Einheit verfügt über eine eigene Station, die sowohl die Warmwasserbereitung als auch die Wärmeverteilung für die

Herausgeber:
Aalberts hydronic flow control GmbH
Konrad-Zuse-Strasse 2
42551 Velbert
Telefon: +49 34292 713 69100
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:
Antonio Pecht
Head of Marketing DACH
M +49 151 17847815
Antonio.Pecht@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Fussbodenheizung übernimmt. Dabei sind die Wohnungsstationen mit den Heizkreisverteilern der Fussbodenheizung verbunden und sorgen dafür, dass die Wärme effizient in den einzelnen Apartments verteilt wird. Gleichzeitig wird über die Station auch das benötigte Warmwasser für Küche, Dusche und Bad bereitgestellt. Unterstützt wird dieses System durch drei Pumpengruppen, die im Gebäude installiert wurden. Diese transportieren die thermische Energie aus dem Pufferspeicher im Keller zu den einzelnen Wohnungsstationen. Von dort aus erfolgt die bedarfsgerechte Verteilung in die jeweiligen Nutzungseinheiten. Ergänzt wird das System durch die grossflächige Fussbodenheizung. Die rund 9,6 Kilometer Heizungsrohre sorgen für eine gleichmässige Wärmeverteilung in den Apartments und tragen zu einem hohen Komfortniveau für die zukünftigen Gäste des Hotels bei.

Besondere technische Herausforderungen

Die Umsetzung des Projekts war mit mehreren technischen und organisatorischen Herausforderungen verbunden. Besonders anspruchsvoll war die Auslegung der Wohnungsstationen. „In der Regel werden solche Stationen über Rohrleitungen aus dem Bodenbereich angeschlossen. In diesem Projekt musste jedoch ein umgekehrtes Anschlusskonzept realisiert werden: Die Leitungen wurden von oben zugeführt. Dadurch musste das gesamte Anschlussschema angepasst und die Rohrführung entsprechend neu geplant werden“, erklärt Thomas Johannsen, Area Sales Manager bei Aalberts hydronic flow control. Diese Umkehrung des Systems erforderte eine detaillierte Planung der Verrohrung und eine spezielle Anpassung der Komponenten. Die Rohrleitungen der Logomatic-Stationen wurden komplett von oben geführt. Dieser Ausnahmefall machte eine umfangreiche technische Abstimmung unabdingbar.

Herausgeber:
Aalberts hydronic flow control GmbH
Konrad-Zuse-Strasse 2
42551 Velbert
Telefon: +49 34292 713 69100
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:
Antonio Pecht
Head of Marketing DACH
M +49 151 17847815
Antonio.Pecht@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Sonderanfertigungen für eine flexible Installation

Neben den Standardkomponenten kamen auch speziell gefertigte Bauteile zum Einsatz. Ein Beispiel dafür sind die Edelstahlwellschläuche, die in diesem Projekt erstmals in grösserem Umfang verwendet wurden. Für jede Wohnungsstation wurden sieben flexible Schläuche mit einer Länge von mindestens zwei Metern benötigt. Da im regulären Sortiment nur kürzere Varianten vorhanden waren, liess Aalberts hydronic flow control eigens für dieses Projekt insgesamt 322 Schläuche in Sonderlänge produzieren. Diese flexiblen Verbindungen ermöglichten es, die Wasserleitungen von oben in die Wände zu führen und anschliessend an die Deckenverteilung anzuschliessen. Dadurch konnte das ungewöhnliche Anschlusskonzept technisch zuverlässig umgesetzt werden. Zusätzlich wurden mehrere hundert speziell gefertigte Doppelnippel benötigt. Diese wurden plan geschliffen, um eine besonders hohe Dichtheit der Verbindung zu gewährleisten. Auch diese Bauteile wurden speziell für das Projekt produziert.

Planung, Koordination und Betreuung vor Ort

Aalberts hydronic flow control unterstützte das Projekt neben der Produktlieferung auch durch umfangreiche Serviceleistungen. Dazu gehörten unter anderem die technische Planung sowie die Erstellung von Stücklisten für den Grosshandel. Ein wesentlicher Bestandteil war ausserdem die Auslegung der Fussbodenheizung einschliesslich des hydraulischen Abgleichs. Dieser sorgt dafür, dass die Wärme in allen Apartments gleichmässig verteilt wird und das System effizient arbeitet.

Während der Bauphase standen Thomas Johannsen sowie Frank Stecher, Projekt Manager bei Aalberts hydronic flow control den beteiligten Unternehmen regelmässig beratend zur Seite. Mehrere Besuche auf der

Herausgeber:
Aalberts hydronic flow control GmbH
Konrad-Zuse-Strasse 2
42551 Velbert
Telefon: +49 34292 713 69100
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:
Antonio Pecht
Head of Marketing DACH
M +49 151 17847815
Antonio.Pecht@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Baustelle dienten dazu, technische Fragen zu klären, Montageabläufe abzustimmen und die Installationsarbeiten zu begleiten. „Gerade bei komplexen Systemen entstehen während der Installation häufig Detailfragen, etwa zur korrekten Positionierung der Komponenten oder zur optimalen Rohrführung. Durch die enge Zusammenarbeit konnten diese Punkte direkt vor Ort geklärt werden“, hebt Frank Stecher hervor.

Partnerschaftliche Zusammenarbeit für optimale Ergebnisse

Das Projekt zeigt deutlich, wie wichtig eine enge Zusammenarbeit aller Beteiligten ist. Neben dem Planungsbüro und den ausführenden Unternehmen waren auch der Grosshandel, die Produktion sowie der Innendienst von Aalberts hydronic flow control eng in die Abläufe eingebunden. Vom ersten Beratungsgespräch bis zur Umsetzung auf der Baustelle arbeiteten alle Partner intensiv zusammen. „Zahlreiche Abstimmungen, Telefonate und Koordinationsgespräche sorgten dafür, dass Planung, Lieferung und Installation ineinandergreifen konnten“, führt der Area Sales Manager fort. Auch die Zusammenarbeit mit der ausführenden Firma Diga Service GmbH wurde von allen Seiten als sehr positiv bewertet. „Insbesondere bei technischen Fragen standen Thomas Johannsen und Frank Stecher von Aalberts hydronic flow control unterstützend zur Seite und halfen bei der praktischen Umsetzung auf der Baustelle“, so Walter Vesper, Technische Leitung bei Diga Service.

Erfolgreiches Projekt

Für Aalberts hydronic flow control hat das Projekt in Gelsenkirchen-Buer eine besondere Bedeutung. Denn mitten im Ruhrgebiet steht ein umfangreiches Objekt, das mehrere Produktlösungen des Unternehmens in einem Gebäude

Herausgeber:
Aalberts hydronic flow control GmbH
Konrad-Zuse-Strasse 2
42551 Velbert
Telefon: +49 34292 713 69100
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:
Antonio Pecht
Head of Marketing DACH
M +49 151 17847815
Antonio.Pecht@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

vereint. Insbesondere der Einsatz der Wohnungsstationen und der Fussbodenheizungssysteme auf einer Fläche von mehreren tausend Quadratmetern stellt einen wichtigen Meilenstein dar. Projekte dieser Grössenordnung zeigen, wie leistungsfähig die Systeme im praktischen Einsatz sind. Gleichzeitig unterstreicht das Projekt die Bedeutung einer partnerschaftlichen Zusammenarbeit zwischen Planern, Grosshandel, Installationsbetrieben und Herstellern. „Durch das Zusammenspiel aller Beteiligten konnte eine technisch anspruchsvolle Lösung erfolgreich umgesetzt werden“, schliesst der Projekt Manager bei Aalberts hydronic flow control ab.

(ca. 7.240 Zeichen inkl. Leerzeichen)

Über Aalberts hydronic flow control GmbH

Aalberts hydronic flow control ist ein international tätiger Anbieter ganzheitlicher Systemlösungen für eine effiziente und nachhaltige Gebäudetechnik. Das Unternehmen bietet unter anderem Lösungen für Heiz-, Kühl- sowie Trinkwasserinstallationen und begleitet damit verschiedene Phasen des Lebenszyklus gebäudetechnischer Anlagen. Die Lösungen für Wohn- und Gewerbebauten sowie für nachhaltige Energie sind in mehr als 70 Ländern erhältlich. Unter dem Dach von Aalberts hydronic flow control werden die Kompetenzen etablierter Marken wie Flamco gebündelt. Dabei bietet Flamco umfassende Lösungen für alle Phasen des Lebenszyklus von Heiz-, Kühl- und Trinkwasserinstallationen in privaten Wohnhäusern, Mehrfamilienhäusern sowie in gewerblichen Gebäuden.

Herausgeber:
Aalberts hydronic flow control GmbH
Konrad-Zuse-Strasse 2
42551 Velbert
Telefon: +49 34292 713 69100
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:
Antonio Pecht
Head of Marketing DACH
M +49 151 17847815
Antonio.Pecht@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten