

Vorgefertigte Hydroniklösungen als Erfolgsfaktor moderner Gebäudetechnik

Optimierung durch technische Lösungen von Aalberts hydronic flow control

Velbert, 06.10.2026. Der Druck auf die Bau- und Gebäudetechnikbranche wächst: Höhere Anforderungen an Energieeffizienz, Nachhaltigkeit und Versorgungssicherheit treffen auf komplexe Projekte, enge Zeitpläne und Fachkräftemangel. Besonders bei kritischen Anwendungen wie Rechenzentren, Krankenhäusern oder Industrieanlagen sind Ausfälle keine Option. Gleichzeitig stoßen konventionell vor Ort errichtete Heiz- und Kühlsysteme zunehmend an ihre Grenzen. Vorgefertigte Hydroniklösungen bieten hier einen zukunftsorientierten Ansatz: Individuell geplante und werksseitig getestete Systeme beschleunigen Bauprozesse, minimieren Risiken und steigern nachhaltig die Anlagenqualität. Aalberts hydronic flow control verfolgt dabei einen ganzheitlichen Engineering-Ansatz – von der Planung über die Fertigung bis zur Inbetriebnahme und dem späteren Service.

Moderne Gebäude stellen hohe Ansprüche an die technische Gebäudeausrüstung. Neben Energieeffizienz und Nachhaltigkeit stehen heute vor allem Terminsicherheit, Betriebskontinuität und Flexibilität im Fokus. Gleichzeitig werden begrenzte Höhen und Flächen immer häufiger. Besonders in urbanen Bauprojekten oder bei Sanierungen müssen leistungsfähige Heiz- und Kühlsysteme auf minimalem Raum integriert werden. Genau hier setzen die vorgefertigten HLK-Module von Aalberts hydronic flow control an. Die anschlussfertigen Technikraumlösungen werden außerhalb der Baustelle unter kontrollierten Bedingungen gefertigt

Herausgeber:
Aalberts hydronic flow control GmbH
Steinweg 3
42555 Velbert
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:
Belinda Birkenfeld
Marketing-Supervisor DACH
M +49 172 4621118
Belinda.Birkenfeld@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

und geprüft. Parallel dazu können die Bauarbeiten vor Ort fortgesetzt werden. Dadurch verkürzt sich die Gesamtbauzeit erheblich.

„Die Systeme von Aalberts hydronic flow control sind vollständig projektspezifisch konfigurierbar. Leistung, Abmessungen, Komponenten und Regelungstechnik werden exakt an die Rahmenbedingungen des jeweiligen Projekts angepasst“, erklärt Martin Wittig, Produktmanager bei Aalberts hydronic flow control. „Das Ergebnis sind kompakte, integrierbare Lösungen mit hoher technischer Präzision und hochwertiger Qualität.“ Ein wesentlicher Vorteil liegt dabei in der Planbarkeit. Nachträgliche Kostensteigerungen durch ungeplante Anpassungen oder Baustellenschwierigkeiten lassen sich deutlich reduzieren, da alle relevanten Bauteile des Heizungsraums in Abhängigkeit der Vorgaben bereits im Skid integriert sind und es genau definierte Übergabepunkte an das System gibt.

Von der Planung bis zur Inbetriebnahme

Jede vorgefertigte Hydroniklösung beginnt mit einer detaillierten Analyse der projektspezifischen Vorgaben. Bereits in der frühen Planungsphase unterstützt Aalberts hydronic flow control mit technischer Beratung, Dimensionierung und Systemauslegung.

Auf Basis präziser Berechnungen und detaillierter Modelle werden die optimal geeigneten Komponenten ausgewählt. Ziel ist es, Energieeffizienz, Betriebssicherheit und Wartungsfreundlichkeit gleichermaßen zu maximieren. Die BIM-fähigen Modelle ermöglichen eine reibungslose Integration in den Gesamtplanungsprozess und helfen dabei, potenzielle Planungskonflikte frühzeitig zu identifizieren. Anschließend erfolgt die Fertigung in modernen Produktionsstätten unter kontrollierten

Herausgeber:
Aalberts hydronic flow control GmbH
Steinweg 3
42555 Velbert
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:
Belinda Birkenfeld
Marketing-Supervisor DACH
M +49 172 4621118
Belinda.Birkenfeld@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Bedingungen. Im Unterschied zur klassischen Baustellenmontage entsteht die komplette Technikraumlösung in einer strukturierten Produktionsumgebung mit standardisierten Qualitätsprozessen.

Vor der Auslieferung werden sämtliche Systeme umfangreichen Werksprüfungen unterzogen. Die Prüfungen erfolgen häufig gemeinsam mit Planern oder Auftraggebern und simulieren unterschiedliche Betriebszustände. Dadurch können potenzielle Probleme bereits vor der Installation erkannt und behoben werden. Die anschlussfertigen Module werden geliefert und sind unmittelbar für die Montage geeignet. Bei Bedarf begleiten die Experten von Aalberts hydronic flow control die Installation vor Ort, unterstützen die Inbetriebnahme und übernehmen den hydraulischen Abgleich sowie Fehleranalyse.

Stabile Anlagenperformance und maximale Betriebssicherheit

Ein zentraler Erfolgsfaktor moderner Heiz- und Kühlsysteme ist die stabile Anlagenperformance. Lediglich wenn Druckhaltung, Wasserqualität, Entgasung und hydraulischer Abgleich optimal aufeinander abgestimmt sind, kann die Anlage langfristig effizient und störungsfrei betrieben werden.

Die vorgefertigten Hydroniklösungen von Aalberts hydronic flow control integrieren diese Funktionen bereits vollständig in das Gesamtsystem. Geschlossene, leakagefreie Systeme sowie intelligente Wasseraufbereitung sorgen für eine dauerhaft hohe Wasserqualität und minimieren Korrosions- und Ausfallrisiken. Moderne Regelalgorithmen und hocheffiziente Komponenten gewährleisten eine präzise Anpassung an wechselnde Lastzustände. Externe Störeinflüsse können ebenso zuverlässig abgefangen werden. Dadurch bleibt die Anlagenperformance auch unter anspruchsvollen

Herausgeber:

Aalberts hydronic flow control GmbH
Steinweg 3
42555 Velbert
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:

Belinda Birkenfeld
Marketing-Supervisor DACH
M +49 172 4621118
Belinda.Birkenfeld@aalberts-hfc.com

Redaktion:

presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Betriebsbedingungen stabil. Besonders bei kritischer Infrastruktur spielt dieser Aspekt eine entscheidende Rolle. Rechenzentren beispielsweise benötigen eine zuverlässige Kühlung im 24/7-Betrieb. Bereits kurze Unterbrechungen können deutliche wirtschaftliche Folgen verursachen.

Ein aktuelles Projektbeispiel zeigt die Vorteile des Prefab-Ansatzes deutlich: Für ein 20-MW-Rechenzentrum in Berlin entwickelte Aalberts hydronic flow control gemeinsam mit Partnern eine duale Technikraumlösung mit zwei vorgefertigten Anlagenräumen. Aufgrund sehr begrenzter Platzverhältnisse musste die gesamte Anlagentechnik auf dem Dach installiert werden. „Die Lösung bestand aus einem speziell angepassten, flach ausgeführten Design mit versenkbaren Seitenwänden, um die baurechtlichen Vorgaben einzuhalten und gleichzeitig ausreichend Wartungszugang sicherzustellen“, ergänzt der Produktmanager. „Durch die Vorfertigung konnten Montage- und Koordinationsaufwände auf der Baustelle erheblich reduziert werden. Die Technikräume wurden anschlussfertig zu dem geplanten Termin geliefert und erfolgreich in Betrieb genommen.“

Effizienz, Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit

Neben Zeit- und Qualitätsvorteilen leisten vorgefertigte Hydroniklösungen auch einen wichtigen Beitrag zur Energieeffizienz und Nachhaltigkeit moderner Gebäude.

Die Systeme werden mit hocheffizienten Komponenten und einer optimierten Auslegung entwickelt. Sorgfältig isolierte Rohrleitungen und Armaturen reduzieren Energieverluste bereits ab dem ersten Betriebstag. Gleichzeitig senken intelligente Regelungsstrategien den Energieverbrauch im laufenden Betrieb und sorgen für eine bedarfsgerechte,

Herausgeber:
Aalberts hydronic flow control GmbH
Steinweg 3
42555 Velbert
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:
Belinda Birkenfeld
Marketing-Supervisor DACH
M +49 172 4621118
Belinda.Birkenfeld@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

ressourcenschonende Nutzung der Anlage. Durch die geringere Belastung der Komponenten und die präzise Abstimmung aller Systeme kann zudem die Lebensdauer der gesamten Anlage verlängert werden.

Die industrielle Fertigung unter kontrollierten Bedingungen unterstützt zusätzlich eine nachhaltigere Bauweise. Materialeinsatz und Produktionsprozesse lassen sich präziser steuern, während Abfälle, Fehlerquellen und aufwendige Nacharbeiten auf der Baustelle reduziert werden. Hinzu kommt die hohe Zukunftssicherheit der Systeme. Moderne Prefab-Lösungen sind modular aufgebaut und können flexibel an zukünftige Anforderungen angepasst oder erweitert werden. Das erleichtert Modernisierungen, vereinfacht spätere Umbauten und unterstützt Betreiber bei langfristigen Investitionsstrategien.

Vielfältige Einsatzbereiche für Prefab-Technikräume

Die Einsatzmöglichkeiten vorgefertigter Hydroniklösungen reichen weit über klassische Heizungsanlagen hinaus. Besonders geeignet sind sie überall dort, wo hohe Ansprüche an Zuverlässigkeit, kurze Projektlaufzeiten und eine platzsparende Integration bestehen. Zu den wichtigsten Einsatzbereichen zählen Wohnanlagen und Mehrfamilienhäuser, Büro- und Gewerbeimmobilien sowie Hotels und Einzelhandel, aber auch Krankenhäuser und Gesundheitseinrichtungen, Schulen und Universitäten, Industrieanlagen und Rechenzentren profitieren von den vorgefertigten Hydroniklösungen. „Gerade bei Projekten mit begrenztem Platzangebot oder eingeschränkter Zugänglichkeit bieten anschlussfertige Module deutliche Vorteile. Auch Sanierungsprojekte profitieren von der reduzierten Baustellenbelastung sowie der schnellen Inbetriebnahme“, führt Martin Wittig fort. Auch für Projekte im Ein- und Zweifamilienhaus-Bereich bieten

Herausgeber:
Aalberts hydronic flow control GmbH
Steinweg 3
42555 Velbert
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:
Belinda Birkenfeld
Marketing-Supervisor DACH
M +49 172 4621118
Belinda.Birkenfeld@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

kleinere Skid-Lösungen erhebliche Effizienzvorteile. Gemeinsam mit OEM-Partnern entwickelt Aalberts hydronic flow control Systeme, welche die Installation von Wärmeerzeugern, insbesondere von Wärmepumpen, deutlich effizienter machen. Wie groß der Effekt in der Praxis sein kann, zeigt das Beispiel eines Partners: Mit einem Installationsteam konnten so drei komplette Wärmepumpenanlagen innerhalb einer Woche installiert werden. Zuvor waren es zwei Anlagen pro Woche. Die Vorfertigung unterstützt damit sowohl große und komplexe Bauvorhaben als auch das kleinere Gebäudesegment, indem sie dazu beiträgt, Installationskapazitäten besser zu nutzen und die Umsetzung von Wärmepumpenprojekten zu beschleunigen.

„Für Betreiber mehrerer Standorte ermöglichen standardisierte Prefab-Lösungen zudem eine hohe Skalierbarkeit.“ Wiederholbare Systemdesigns vereinfachen Wartung, Ersatzteilmanagement und technische Betreuung über unterschiedliche Liegenschaften hinweg.

Ein Partner über den gesamten Lebenszyklus hinweg

Vorgefertigte Hydroniklösungen stehen für einen integrierten Projektansatz, der Planung, Fertigung, Installation und Service miteinander verbindet. Aalberts hydronic flow control verfolgt dabei konsequent das Prinzip eines Komplettanbieters. Wann immer möglich, kommen Komponenten aus dem eigenen Portfolio zum Einsatz. Dadurch werden Kompatibilitätsprobleme reduziert und Garantie- sowie Serviceleistungen zentral über einen Ansprechpartner abgewickelt. Auch nach der Inbetriebnahme bleibt die Unterstützung bestehen. Optional stehen Fernüberwachung, technische Diagnose sowie Vor-Ort-Service durch zertifizierte Experten zur Verfügung.

Herausgeber:
Aalberts hydronic flow control GmbH
Steinweg 3
42555 Velbert
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:
Belinda Birkenfeld
Marketing-Supervisor DACH
M +49 172 4621118
Belinda.Birkenfeld@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Dadurch lassen sich Ausfallzeiten minimieren und die langfristige Betriebssicherheit weiter erhöhen.

Zukunftssichere Lösungen

Die Anforderungen an moderne Gebäudetechnik werden in den kommenden Jahren weiterhin steigen. Energieeffizienz, Nachhaltigkeit, Versorgungssicherheit und Termindruck verlangen nach neuen Ansätzen in Planung und Umsetzung. Vorgefertigte Hydroniklösungen bieten hierfür eine leistungsfähige Antwort. „Sie verkürzen Bauzeiten, reduzieren Projektrisiken und schaffen eine hohe technische Qualität unter kontrollierten Bedingungen. Gleichzeitig verbessern sie die Energieeffizienz und sorgen für eine stabile, langfristig zuverlässige Anlagenperformance“, fasst Martin Wittig zusammen. Mit Engineering-Kompetenz, umfassender Hydronik-Expertise und einem integrierten Serviceansatz unterstützt Aalberts hydronic flow control Planer, Betreiber und ausführende Unternehmen über den gesamten Projektlebenszyklus hinweg – von der ersten Idee bis weit über die Inbetriebnahme hinaus. Das Ergebnis sind maßgeschneiderte, anschlussfertige Systemlösungen, die moderne Gebäude effizienter, nachhaltiger und betriebssicherer machen.

(ca. 11.100 Zeichen inkl. Leerzeichen)

Herausgeber:
Aalberts hydronic flow control GmbH
Steinweg 3
42555 Velbert
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:
Belinda Birkenfeld
Marketing-Supervisor DACH
M +49 172 4621118
Belinda.Birkenfeld@aalberts-hfc.com

Redaktion:
presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Über Flamco

Flamco entwickelt, produziert und vertreibt seit 1956 hochwertige Komponenten für den Bereich Heiz- und Klimatechnik und zählt weltweit zu den führenden Anbietern dieser innovativen Systeme. Seit 2025 tritt die Flamco GmbH, die zur niederländischen Aalberts N.V. gehört, unter dem Namen Aalberts hfydronic flow control GmbH auf.

Flamco hat sich über Jahrzehnte hinweg als Experte im deutschsprachigen Raum etabliert und vereint die Produktlinien von Meibes und Simplex. Comap ist seit 1921 in anderen EU-Ländern für seine Regelungs-, Emitter- und Komforttechnik bekannt. Flamco bietet umfassende Lösungen für alle Phasen des Lebenszyklus von Heiz-, Kühl- und Trinkwasserinstallationen in privaten Wohnhäusern, Mehrfamilienhäusern sowie in gewerblichen Gebäuden. Die Lösungen für Wohn- und Gewerbebauten sowie für nachhaltige Energie sind in mehr als 70 Ländern erhältlich.

Herausgeber:

Aalberts hydronic flow control GmbH
Steinweg 3
42555 Velbert
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.aalberts-hfc.com

Ansprechpartner:

Belinda Birkenfeld
Marketing-Supervisor DACH
M +49 172 4621118
Belinda.Birkenfeld@aalberts-hfc.com

Redaktion:

presigno GmbH
Content Marketing | PR
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 9999 5470
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten