

Pressemitteilung

Heizungswartung: Mehr Komfort und Effizienz

Neuer Drucksensor mit App verhindert Störungsausfälle

Mettmann, 18.01.2019. Stimmt etwas mit dem Systemdruck der Zentralheizungsanlage nicht und fällt diese aufgrund dessen aus, ist das für den Installateur und seinen Kunden ein Ärgernis. Unnötige Wartungstermine lassen sich mit dem neuen Flexcon PA Pressurisation Assistant aus dem Hause Flamco vermeiden. Der intelligente Sensor ist mit einer mobilen App verknüpft, die in Echtzeit über den Druck in der Heizungsanlage berichtet und vor drohenden Ausfällen durch zu niedrigem Anlagendruck warnt. Sogar eine vollautomatische Nachspeisung ist möglich.

Durchschnittlich zwei von drei ungeplanten Serviceeinsätzen entstehen aufgrund von Störungsausfällen durch Druckverlust in der Heizungsanlage. Das ist für Installateure und Endbenutzer gleichsam ärgerlich: Der Wohnraum bleibt kalt, der Installateur hat einen ungeplanten Wartungseinsatz mehr auf der Agenda. Es entstehen Zeitaufwand und Kosten. Solch unerfreuliche Fälle können nun mithilfe eines neuen intelligenten Sensors mit Verknüpfung zu einer mobilen App vermieden werden. Der Flexcon PA Pressurisation Assistant von Flamco überwacht die Zentralheizungsanlage und warnt frühzeitig bei Abweichungen vom optimalen Anlagendruck, die zu einer Störung führen, aber nun rechtzeitig behoben werden können.

Einfaches Auslesen dank App

Der Flexcon PA kann durch eine App auf einem Smartphone oder Tablet ausgelesen werden – und das sowohl vom Installateur als auch vom

Herausgeber:
Flamco GmbH
Gold-Zack-Straße 7 – 9
40822 Mettmann

Ansprechpartner:
Michael Jansen
Leiter Marketing Kommunikation
Region DACH
E-Mail:
michael.jansen@flamco.de

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Pressemitteilung

Endbenutzer. Einzige Voraussetzung ist das Downloaden der App und die gegenseitige Freigabe der protokollierten Daten. Das kennwortgeschützte Menü für den Installateur enthält detailliertere Informationen und bietet ein genaues Update zu den Funktionen der Anlage.

Während der Installation konfiguriert der Installateur den Flexcon PA mit dem optimalen Anlagendruck. Das Gerät erkennt dann, wenn die Heizungsanlage eine vorbeugende Wartung oder Nachspeisung erfordert – lange bevor die Gefahr eines Ausfalls der Anlage besteht. Wird der Systemdruck instabil – beispielsweise dadurch, dass das Ausdehnungsgefäß seinen Vordruck verliert – gibt der Sensor eine Warnung ab.

Komfortable Bedienung

Insgesamt bietet der Flexcon PA von Flamco drei Anwendungsmöglichkeiten: Die erste Anwendungsmöglichkeit des Flexcon PA mit App sieht vor, dass der Endbenutzer nach Anschluss des Geräts durch einen Monteur die Heizungsanlage bei Bedarf mit Wasser nachspeist. Dazu schließt er einfach selbst einen Schlauch vom Wasseranschluss an die Anlage an. Die zweite Möglichkeit sieht eine permanente Verbindung des Flexcon PA zwischen Heizungsanlage und Wasseranschluss vor. Hierzu installiert der Monteur den Sensor mit einem zusätzlichen Wasserschlauch, Kugelventil und Rückflussverhinderer. Auf diese Weise dreht der Endbenutzer zum Nachfüllen der Anlage nur den Wasserhahn auf. Die für den Endbenutzer komfortabelste Lösung ist der Flexcon PA AutoFill mit App. Hier erfolgt das Nachfüllen vollautomatisch. Zudem wurde die AutoFill-Version entwickelt, um Leckverluste in der Installation zu erkennen. Große Leckverluste wie Rohrbrüche werden von

Herausgeber:
Flamco GmbH
Gold-Zack-Straße 7 – 9
40822 Mettmann

Ansprechpartner:
Michael Jansen
Leiter Marketing Kommunikation
Region DACH
E-Mail:
michael.jansen@flamco.de

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Pressemitteilung

der App aufgezeichnet und die automatische Nachspeisung wird unterbrochen.

Dank der frühzeitigen Erkennung von Druckabfällen verhindert der Flexcon PA Störungsausfälle von Zentralheizungsanlagen und somit unnötige Wartungsbesuche des Heizungsinstallateurs. Der Sensor bietet Endbenutzern allerbesten Komfort und Installateuren größtmögliche Effizienz, da Wartungszeit und -kosten verringert werden.

(ca. 3.550 Zeichen)

Die Flamco Gruppe, Meibes Systemtechnik und Simplex Armaturen & Systeme GmbH sind mittelständische Unternehmen mit globalen Verbindungen: Als Teil der internationalen Aalberts Industries N. V. Unternehmensgruppe mit Sitz in den Niederlanden entwickeln, produzieren und vermarkten sie intelligente Lösungen und Systeme für die Heizungs-, Lüftungs-, Kälte-, Installations- und Sanitärindustrie am globalen Markt. Dank intensiver Marktbeobachtung, modernster Technologien und einer durchdachten Materialauswahl setzen die Unternehmen immer wieder neue Maßstäbe bei Produkten und Service.

Aalberts Industries wurde 1975 gegründet und ist seit März 1987 an der Börse notiert. Mit rund 14.700 Mitarbeitern, verteilt auf vier Geschäftsbereiche, ist Aalberts Industries an mehr als 200 Standorten in mehr als 30 Ländern aktiv.

www.simplex-armaturen.de
www.flamco.de
www.meibes.de
www.aalberts.com

Herausgeber:
Flamco GmbH
Gold-Zack-Straße 7 – 9
40822 Mettmann

Ansprechpartner:
Michael Jansen
Leiter Marketing Kommunikation
Region DACH
E-Mail:
michael.jansen@flamco.de

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten