

Kleines Gefäß mit großer Leistung

Flexcon Top von Flamco sorgt auch bei hohen Temperaturen für stabilen Druck

Mettmann, 05.06.2018. Membran-Ausdehnungsgefäße (MAG) speichern vorübergehend durch Temperaturanstieg verursachtes Ausdehnungswasser der Heizungs- oder Kühlanlage. Auf diese Weise tragen sie zu einem konstanten Betriebsdruck bei. MAG gibt es jedoch in vielfältigen Ausführungen, die bedingt durch ihre unterschiedlichen Eigenschaften in verschiedenen Situationen ihre Vorteile ausspielen. Mit dem Flexcon Top bietet Flamco ein kompaktes Gefäß, das für höhere Drucklagen und Temperaturen ausgelegt ist.

Dehnt sich das Anlagenwasser bei Erwärmung aus, nimmt das MAG die überschüssige Flüssigkeit auf und gibt sie wieder ab, wenn die Temperatur fällt. Dadurch werden Veränderungen des Anlagendrucks weitestgehend kompensiert. Möglich macht dies die flexible Membran im Gefäß, die sich entsprechend auf- und abbewegt. Damit diese lange hält, ist bei der Wahl des richtigen MAG auf bestimmte Qualitätsmerkmale zu achten.

Wirtschaftliches Produktdesign

Besteht ein Defekt an der Membran des Ausdehnungsgefäßes, kann, je nach den gegebenen Platzverhältnissen, ihr Austausch nur schwer realisierbar sein und insbesondere bei kleineren Behältergrößen auch finanziell nicht lohnenswert. Das MAG Flexcon Top von Flamco mit nicht austauschbarer Membran ist eine wirtschaftliche Alternative für Situationen wie diese. Um die Gefahr eines Membranschadens von vorne

Herausgeber:
Flamco GmbH
Gold-Zack-Straße 7-9
40822 Mettmann
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.de
E-Mail: michael.jansen@flamco.de

Ansprechpartner:
Michael Jansen
Leiter Marketing Kommunikation
Region DACH

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

herein so gering wie möglich zu halten, sind auch in diesen Stahlgefäßen Stülpmembranen aus widerstandsfähigem Butyl verbaut.

Robuste Membran

Butyl ist ein Material mit nur minimaler Durchlässigkeit, was die Aufrechterhaltung des Vordrucks begünstigt. Diese wird durch die Befüllung der Gasseite des Flexcon Top mit Stickstoff statt Sauerstoff weiter gefördert. Dies dient außerdem dem Schutz vor Korrosion. Das Ergebnis: ein einwandfreier Betrieb, selbst wenn das das MAG höheren Temperaturen und Drucklagen ausgesetzt ist.

So bewährt sich dieses Modell von Flamco bei Anlagen mit einer maximalen Durchflusstemperatur von 120 Grad Celsius und einer maximalen Betriebstemperatur (an der Membran) von 90 Grad Celsius. Die Gefäße sind für einen Betriebsdruck nicht höher als 6 bar zugelassen. Ihre Membran ist auch für den Zusatz von Frostschutzmitteln auf Glykolbasis geeignet.

Schutz vor Schäden

Zusätzliche Sicherheit vor einem Schaden an der Membran und an den beiden Gefäßhälften bietet der tiefgezogene, verzinkte Klemmring. Die zwei Hälften werden noch vor der Endmontage beschichtet, so dass eine vollständige Umhüllung sowohl von der Gas- als auch der Wasserseite garantiert ist. Eine Gefahr von Rostbildung durch Erosion am Stahl im Falle eines Schadens kann folglich ausgeschlossen werden. Darüber hinaus ist das Stickstoffventil der Flexcon Top-Gefäße in einer Mulde vertieft angebracht. Die Verschlusskappe und Schutzplatte beugen hier Beschädigungen vor.

Herausgeber:
Flamco GmbH
Gold-Zack-Straße 7-9
40822 Mettmann
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.de
E-Mail: michael.jansen@flamco.de

Ansprechpartner:
Michael Jansen
Leiter Marketing Kommunikation
Region DACH

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Geprüfte Qualität

Die MAG aus der Produktserie Flexcon Top sind mit Volumina von 2 bis 80 Litern erhältlich. Ab einer Größe von 35 Litern liefert Flamco die Behälter mit angeschweißten Füßen für eine erleichterte Befestigung. Es gibt auch Ausführungen mit Größen von 110 bis 1.100 Litern. Diese Gefäße sind jedoch vollständig geschweißt und können bei einem Druck von bis zu 10 bar eingesetzt werden.

Flamco überprüft jedes Ausdehnungsgefäß auf Dichtheit und Vordruck, bevor es die Fertigung verlässt. Auf die Membran gibt der Hersteller sieben Jahre Garantie.

(ca. 3.500 Zeichen)

Die Flamco Gruppe ist Teil von Aalberts Industries N.V. und befasst sich mit der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb qualitativ hochwertiger Komponenten für Heizungs-, Lüftungs- und Kühlanlagen. Das Unternehmen mit Sitz in den Niederlanden liefert erfolgreiche und innovative Lösungen für Wohn- und Geschäftsgebäude und nachhaltige Energie in über 70 Länder auf der ganzen Welt. Flamco verfügt über zwölf Niederlassungen in aller Welt. Das Unternehmen besitzt Produktionsstätten in Europa und China.

Herausgeber:
Flamco GmbH
Gold-Zack-Straße 7-9
40822 Mettmann
Telefon: +49 2104 800 06 20
www.flamco.de
E-Mail: michael.jansen@flamco.de

Ansprechpartner:
Michael Jansen
Leiter Marketing Kommunikation
Region DACH

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten