

Das Logistik-Center der Zukunft mit nachhaltiger Gebäudehülle

Kingspan stattet neues Lager von Reuter mit innovativen QuadCore-Paneelen aus

Wesel, 05.10.2021. Das Familienunternehmen Reuter steht seit jeher für erstklassigen Service, ein breites Produktangebot, eine sehr hohe Warenverfügbarkeit und schnelle sowie zuverlässige Lieferungen. Damit diese Eigenschaften in Zukunft noch mehr Kunden überzeugen und zufriedenstellen, hat das Mönchengladbacher Unternehmen auf heimischen Boden ein neues Logistik-Center erbauen lassen. Neben modernster Ausstattung und optimalen Arbeitsbedingungen standen die Aspekte Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit im Fokus des Neubaus. Daher fiel die Wahl der Fassadenelemente für die Lagerhalle auf die QuadCore-Paneele aus dem Hause Kingspan, die nicht nur durch ihre hohe Wirtschaftlichkeit und Montagefreundlichkeit, sondern auch durch ihre fortschrittliche ökologische Leistung überzeugen.

Das neue Lager von reuter.de trumpft mit allen Charakteristika hochmoderner Logistik auf. Auf einer Fläche von 33.000 Quadratmetern entstand ein vollautomatisiertes Lager mit insgesamt 33 Ladetoren, an denen bei Tag und Nacht Artikel wie Badewannen, Duschsysteme, Küchenarmaturen oder Wohnraumleuchten be- und entladen sowie sicher und schnell versandt werden. Das Gebäude beinhaltet darüber hinaus ein 1.000 m² großes Foto- und Filmstudio, in dem das umfassende Produktportfolio für die Kunden anschaulich präsentiert werden kann. In der Entstehungsphase befindet sich derzeit außerdem ein ebenfalls automatisiertes Hochregallager. Ein zeitgenössisches, dreigeschossiges Bürogebäude mit 2.300 m² Fläche bietet zudem Platz für administrative Tätigkeiten.

Das Logistik-Center sticht vor allem durch seinen offenen und fortschrittlichen Aufbau heraus. Es weist keine Zwischenwände auf und ist damit frei zugänglich für die ca. 400 Mitarbeiter, die sich auch an der natürlichen Belichtung durch große Fensterflächen und Oberlichter erfreuen. Durch eine automatisierte Bereitstellung der Produkte werden außerdem die Laufwege der Angestellten verkürzt und somit ihre körperliche Belastung verringert. Der interne Warentransport wird zukünftig größtenteils über fahrerlose Transportgeräte abgewickelt.

Herausgeber:
Kingspan GmbH
Am Schornacker 2,
46485 Wesel
Telefon: + 49 281 952500
www.kingspan.com/de
E-Mail: info@kingspan.de

Ansprechpartner:
Katja Geßner
Marketing
Katja.Gessner@kingspan.com

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Hervorragender Brandschutz und Energieeffizienz vereint

Die ausgeprägte Zukunftsorientierung und der fortlaufende Nachhaltigkeitsgedanke des Familienunternehmens spiegeln sich nicht nur in der Fortschrittlichkeit des Gebäudes und der Einbeziehung der Mitarbeiter wider, sondern beeinflussten auch maßgeblich die Wahl der Baumaterialien für das neue Lager. Da die Logistikfläche dank einer maschinellen Entrauchung, einer vergrößerten Sprinkleranlage und einer flächendeckenden Rauchüberwachung als ein großer Abschnitt ohne Brandwände realisiert wurde, sollten die gewählten Elemente für die Gebäudehülle auch hervorragende Brandschutzeigenschaften aufweisen.

All diese Voraussetzungen erfüllt Kingspan mit seinem Wandpaneel KS1000 AWP QuadCore. Das Fassadenelement mit dem innovativen QuadCore-Dämmkern bietet nicht nur eine hohe Wirtschaftlichkeit und eine einfache Installation, es verfügt außerdem über ein beeindruckendes und zertifiziertes Brandschutzverhalten sowie fortschrittliche Umwelteigenschaften. So sorgen die leichten, faserfreien Paneele mit geringem Montageaufwand für niedrige Betriebskosten und einen signifikanten Raumgewinn durch dünnere Wände. Der Aufbau mit seinem feinporigen Schaum gewährleistet zudem einen zuverlässigen Brandschutz und eine erhöhte Energieeffizienz mit einem Lambda Wert von 0,18. Damit eignete sich das Element perfekt für das Bauvorhaben von Reuter, das durch das Architekturbüro Phase 5 aus Düsseldorf geplant wurde. Aufgrund des Zukunftsgedankens und der ökologischen Leistung empfahlen die Architekten das Paneel, von dem bei dem Projekt 7.550 m² mit einer Kernstärke von 120 mm bei einem erreichten U-Wert von 0,15 verbaut wurden.

Nachhaltigkeit als oberstes Gebot

Das Umweltbewusstsein des Unternehmens hört allerdings nicht bei der Wahl der passenden Baumaterialien auf. Mit Blick auf die Verantwortung für die nächsten Generationen ließ Reuter das neue Logistikzentrum nach den Zertifizierungsstandards der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen (DGNB) errichten und strebt derzeit die Zertifizierung an. Das DGNB-System betrachtet alle wesentlichen Aspekte des nachhaltigen Bauens und umfasst die sechs Themenfelder Ökologie, Ökonomie, soziokulturelle und funktionale Aspekte, Technik, Prozesse sowie den Standort. Darüber hinaus wird bei der Zertifizierung die Qualität des Logistik-Centers über den gesamten

Herausgeber:
Kingspan GmbH
Am Schornacker 2,
46485 Wesel
Telefon: + 49 281 952500
www.kingspan.com/de
E-Mail: info@kingspan.de

Ansprechpartner:
Katja Geßner
Marketing
Katja.Gessner@kingspan.com

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Lebenszyklus hinweg beurteilt. In all diesen Punkten überzeugt das innovative QuadCore-Paneel, weswegen das gesamte Logistikzentrum mit dem Fassadenelement für energie- und kosteneffiziente Gebäudelösungen realisiert wurde.

Optimale Lösung für anspruchsvolle Bauaufgabe

„Das Wandpaneel KS1000 AWP mit QuadCore-Dämmkern ist FM Global zertifiziert und entspricht damit den Anforderungen der Versicherung an dieses Projekt, das durch seine speziellen Brandschutzvorkehrungen heraussticht. Außerdem stellt es eine wirtschaftlich optimale Lösung dar, die darüber hinaus auch noch umweltfreundlich ist“, so Kay Landrock, Architekt bei Phase 5. „Wir haben in der Vergangenheit bei diversen Logistik-Immobilien mit Kingspan zusammengearbeitet und immer gute Erfahrungen mit dem Unternehmen und seinen Produkten gemacht. Und auch bei diesem Projekt waren wir mit der Qualität der Paneele und dem Service mehr als zufrieden.“

Dank der hochwertigen und langlebigen QuadCore-Paneele ist das Reuter Logistik-Center in Mönchengladbach nicht nur aufgrund der modernen Ausstattung, sondern auch durch die beständige und energieeffiziente Fassade bestens für die Zukunft gerüstet. Die Fassadenelemente aus dem Hause Kingspan beweisen dabei, dass es durch die intelligente Planung mit QuadCore nicht immer Mineralwolle sein muss, um zuverlässigen Brandschutz zu gewährleisten.

Mehr Informationen zu dem Projekt finden Sie auf der [Website des Unternehmens](#).

Ca. 6.040 Zeichen

Zum Unternehmen:

Die Kingspan GmbH mit Sitz in Wesel ist Teil der gleichnamigen Kingspan Gruppe. Das Unternehmen entwickelt energieeffiziente Dämm- und Gebäudelösungen für Projekte weltweit. Deren Einsatz reicht vom industriellen- und gewerblichen Bereich über Wohngebäude bis hin zu Büro- und Verwaltungsbauten. Die Produktschwerpunkte der Kingspan GmbH umfassen isolierte Dach- und Wandsysteme, architektonische Fassadensysteme, Tageslichtlösungen sowie Reinraumsysteme. Der Hersteller erweiterte sein Portfolio kürzlich zusammen mit seinem Markenvertrieb ems unter der Sparte Coldstores um

Herausgeber:
Kingspan GmbH
Am Schornacker 2,
46485 Wesel
Telefon: + 49 281 952500
www.kingspan.com/de
E-Mail: info@kingspan.de

Ansprechpartner:
Katja Geßner
Marketing
Katja.Gessner@kingspan.com

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

PRESSEINFORMATION



die effektive und auf Kälte ausgelegte Gestaltung von Kühlhausfassaden. Die Kingspan Gruppe ist mit über 15.000 Mitarbeitern in rund 70 Ländern auf der ganzen Welt vertreten. Eine besondere Stellung nimmt das Nachhaltigkeitsprogramm Planet Passionate ein, mit dem sich die Unternehmensgruppe gezielt dem Schutz der Umwelt verpflichtet und somit zu einer sauberen Zukunft für den Planeten beiträgt.

Herausgeber:
Kingspan GmbH
Am Schornacker 2,
46485 Wesel
Telefon: + 49 281 952500
www.kingspan.com/de
E-Mail: info@kingspan.de

Ansprechpartner:
Katja Geßner
Marketing
Katja.Gessner@kingspan.com

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten