

Pressemitteilung

Heizungsverteilung nach dem Baukasten-Prinzip

Modulares Großverteilersystem von Meibes verringert Projektaufwand

Gerichshain, 17.01.2019. Heizungsverteiler sind ein wichtiger Bestandteil eines jeden Heizsystems, sorgen sie doch für eine weitgehend verlustfreie, bedarfsgerechte und gleichmäßige Wärmeverteilung. Treffen allerdings große Anlagen auf kleine Kellerräume, wird die Montage schnell zur Herausforderung. Der Großverteiler von Meibes kann, dank modularem Aufbau, selbst bei beengten Platzverhältnissen installiert werden. Alle Komponenten werden zudem vorgefertigt als komplette Bauteile auf die Baustelle geliefert. Dadurch reduziert sich der Zeitaufwand sowohl bei der Einbringung vor Ort als auch bei der vorhergegangenen Planung, da das Zurückgreifen auf standardisierte Produkte die projektspezifische Konfiguration des Verteilers vereinfacht.

Einen Großverteiler auszustatten ist aufwendig: Ein einzelner Heizkreis bedarf schon eine Vielzahl an Bauteilen, darunter die Pumpe, Absperrarmaturen, Thermometer, hydraulische Verbindungen und der Verteiler mitsamt Einzelstrangabgängen. Das Meibes-Komplettsystem für Anlagen mit mehr als 200 kW besteht aus 2-, 3- oder – neu seit November 2018 – 1-Heizkreis-Modulen, die beliebig untereinander kombiniert und um weitere Komponenten erweitert werden können. Diese sind bereits werksseitig vollständig vormontiert, ihre Zusammenstellung erfolgt anhand klar definierter Parameter.

Komplettsystem statt Einzelteile

Die Meibes-Pumpengruppen DN 25 bis DN 65 für ungemischte und gemischte Heizkreise sind fertige Einheiten, inklusive Schmutzfänger (für

Herausgeber:
Meibes System-Technik GmbH
Ringstraße 18
04827 Gerichshain

Ansprechpartner:
Michael Jansen
Leiter Marketing Kommunikation
Region DACH
E-Mail:
michael.jansen@flamco.de

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Pressemitteilung

DN 40 bis DN 65), Absperrarmaturen, Schwerkraftbremse und Dämmung. Auf Wunsch kann eine Zählereinbaustrecke integriert werden. Verschiedene Pumpen gewährleisten, dass bei vorgegebener Anschlussgröße die Förderleistung frei gewählt werden kann. Auch der Heizungswart ist eine komplette Baugruppe mit Luftabscheider, Schmutzfänger und zwei Magnetitabscheidern zum Schutz der HE-Pumpen. Optional ist er mit hydraulischer Weiche erhältlich. Letztlich beschränkt die im Lieferumfang enthaltene EPP-Isolierung für alle Komponenten Wärmeverluste auf ein Minimum. Auf der Baustelle gilt es dann lediglich, die Verbindung zwischen den Bauteilen herzustellen.

Größtmögliche Flexibilität bei kleinem Platz

90-Grad-Winkelstücke ermöglichen, dass das Großverteilersystem auch über Eck, beispielsweise in U- oder L-Form, aufgestellt werden kann. Auf diese Weise passt es sich flexibel an beengte Platzverhältnisse an. Die Verbindung der einzelnen Bauteile erfolgt mittels BigFixLock-Technologie. Zwei Rohrhalbschalen mit innenliegender Dichtung sorgen dafür, dass sie schnell, einfach und sicher zusammengefügt werden können – ohne Schweißen oder Schrauben.

Effizienz steigern, Kosten senken

„Standardisierte Lösungen wie unser Komplettsystem für die Heizungsverteilung minimieren die Gefahr für Fehler ebenso wie den Zeitaufwand bei der Planung und Installation“, sagt Gordon Schadwinkel, Leiter Produktmanagement bei Meibes. „Weil alle Projektbeteiligten effizient arbeiten können, werden die Investitionskosten so gering wie möglich gehalten.“ Bei der Wahl des richtigen Produktes unterstützt das Unternehmen mit Produktzeichnungen und einer ausführlichen Planungshilfe für die Großverteiler, die kostenfrei auf der [Website](#) und auf [OXOMI](#) zum Download bereitsteht.

(ca. 3.350 Zeichen)

Herausgeber:
Meibes System-Technik GmbH
Ringstraße 18
04827 Gerichshain

Ansprechpartner:
Michael Jansen
Leiter Marketing Kommunikation
Region DACH
E-Mail:
michael.jansen@flamco.de

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten

Pressemitteilung

Direktlinks

<https://www.meibes.de/index.php?id=19#c487>

<http://oxomi.com/p/3000215/catalog/10122226>

Die Flamco Gruppe, Meibes Systemtechnik und Simplex Armaturen & Systeme GmbH sind mittelständische Unternehmen mit globalen Verbindungen: Als Teil der internationalen Aalberts Industries N. V. Unternehmensgruppe mit Sitz in den Niederlanden entwickeln, produzieren und vermarkten sie intelligente Lösungen und Systeme für die Heizungs-, Lüftungs-, Kälte-, Installations- und Sanitärindustrie am globalen Markt. Dank intensiver Marktbeobachtung, modernster Technologien und einer durchdachten Materialauswahl setzen die Unternehmen immer wieder neue Maßstäbe bei Produkten und Service.

Aalberts Industries wurde 1975 gegründet und ist seit März 1987 an der Börse notiert. Mit rund 14.700 Mitarbeitern, verteilt auf vier Geschäftsbereiche, ist Aalberts Industries an mehr als 200 Standorten in mehr als 30 Ländern aktiv.

www.simplex-armaturen.de
www.flamco.de
www.meibes.de
www.aalberts.com

Herausgeber:
Meibes System-Technik GmbH
Ringstraße 18
04827 Gerichshain

Ansprechpartner:
Michael Jansen
Leiter Marketing Kommunikation
Region DACH
E-Mail:
michael.jansen@flamco.de

Redaktion:
presigno GmbH
Unternehmenskommunikation
Labor Phoenix
Konrad-Adenauer-Allee 10
44263 Dortmund
Telefon: +49 231 532 62 52
Telefax: +49 231 532 62 53
www.presigno.de
E-Mail: pr@presigno.de

Abdruck frei – Beleg erbeten