

Thema: RHODIUS RH403S  
Umfang: 3.230 Zeichen

## **Sicherheit kommt zuerst**

Mauerschlitzzfräse von RHODIUS ermöglicht komfortables und präzises Arbeiten

**Burgbrohl, 24. April 2017. Für das Schlitzen von besonders harten Materialien wie Beton und Ziegel hat die RHODIUS Schleifwerkzeuge GmbH & Co. KG jetzt das Nachfolgemodell der RH403 im Produktportfolio: die Mauerschlitzzfräse RH403S. Ihr Name ist Programm, denn das „S“ steht für Safety. Mit einer geteilten Sicherheitsspindel und einem flexiblen Sicherheitskabel ausgestattet, sorgt sie für größtmöglichen Schutz des Anwenders. Darüber hinaus minimiert eine Klapphaube die Staubbildung. Die Fräse kommt mit ALL IN ONE-Diamanttrennscheiben der Typen LD402 und LD403 zum Einsatz.**

Für die Bearbeitung extrem harter, mineralischer Werkstoffe sind robuste und leistungsstarke Werkzeuge gefragt. Mit der RH403S bietet die Firma RHODIUS eine Fräse, mit der sich Nuten und Kanäle z. B. im Mauerwerk einfach und schnell schlitzen lassen. Das neue Modell löst den Vorgänger, die RH403, für Arbeiten im Sanitär-, Heizungs- und Lüftungsbau sowie für Elektroinstallationen ab. Dank kraftvollem 2.300 W-Motor ist die Mauerschlitzzfräse durchzugsstark. Die Geräteelektronik umfasst einen Sanftanlauf, eine Temperatur- und Überlastabschaltung sowie eine Überlastanzeige. Zusätzlich zeichnet sich die Maschine durch eine schlanke Bauweise aus und ist mit einem Gewicht von 7,1 kg gut zu handhaben. Die Leerlaufdrehzahl beträgt 7.500 U/min.

## **Hoher Arbeitsschutz**

Neben der optimalen Leistungsfähigkeit hat RHODIUS bei der RH403S den Fokus auf die Sicherheit gelegt. So besitzt die Fräsmaschine eine Klapphaube, die nahezu staubfreies Eintauchen und

Herausgeber:  
**RHODIUS Schleifwerkzeuge GmbH & Co. KG**  
Brohthalstraße 2  
D-56659 Burgbrohl  
Telefon: +49 (0) 2636 920 307  
Telefax: +49 (0) 2636 920 9 307  
<http://www.rhodium-abrasives.com>  
E-Mail: [t.rueffin@rhodium.de](mailto:t.rueffin@rhodium.de)

**Ansprechpartner:**  
Thomas Rüffin

**Redaktion:**  
presigno GmbH  
Unternehmenskommunikation  
Labor Phoenix  
Konrad-Adenauer-Allee 10  
D-44263 Dortmund  
Telefon: +49 (0) 2 31-532 62 52  
Telefax: +49 (0) 2 31-532 62 53  
E-Mail: [pr@presigno.de](mailto:pr@presigno.de)  
<http://www.presigno.de>

Abdruck frei – Beleg erbeten

Schlitzten ermöglicht. Der geringe Abstand der Schutzklappe erlaubt das Fräsen mit Diamantscheiben für ein randnahes Arbeiten bis 18 mm.

Durch das Verstellen der Schutzhaube, stellen sie mit wenigen Handgriffen und ohne Werkzeug die Schlitttiefe von 12 – 45 mm stufenlos ein. Aufgrund der geteilten Sicherheitsspindel mit passgenauen Distanzringen können Handwerker das Werkzeug mühelos auswechseln, sodass sich die Rüstzeit auf ein Minimum reduziert. Nur mit der geteilten Spindel ist der Einsatz der ALL IN ONE möglich. Zudem ist die Fräse mit einem flexiblen Sicherheitskabel ausgestattet.

Der Stutzen mit einem Durchmesser von 35 mm ist für den Direktanschluss eines Industriestaubsaugers der Klasse M vorgesehen. Bohrt man in den Saugschlauch eine zusätzliche Bohrung von 6 mm Durchmesser, lässt sich dieser zuverlässig mittels Arretierung fixieren. So wird das unbeabsichtigte Lösen des Schlauchs während des Fräsvorgangs verhindert. Der ergonomische Handgriff mit Schalter inklusive Einschaltsperrle dient ebenso wie der schiebende Schnitt der komfortablen und präzisen Bedienung.

## Passgenaue Mauerschlitze

Für die Mauerschlitzfräse bietet RHODIUS die beiden Diamanttrennscheiben LD402 mit einer Breite von 18 mm und LD403 mit einer Breite von 28,5 mm der Marke BRAINTOOLS® mit Durchmessern von 125 mm und 150 mm an. Durch das ALL IN ONE-System mit verschränkt angeordneten Segmenten entstehen passgenaue Mauerschlitze. Das Material wird sauber und vollständig entfernt. Somit entfällt das aufwendige Herausstemmen des Mittelstegs. Der Lieferumfang der RH403S im praktischen Metallkoffer beinhaltet bereits eine Diamanttrennscheibe LD403 im Durchmesser 150 mm, zwei Sets Distanzringe sowie das nötige Montagewerkzeug. Zum Arbeiten mit Einzelscheiben ist ein Ergänzungskit beim Hersteller erhältlich.

Die RHODIUS Schleifwerkzeuge GmbH & Co. KG wurde 1952 gegründet und ist heute der größte Hersteller für Schleifscheiben in Deutschland, weltweit führend im Bereich der extradünnen Trennscheiben und betreibt einen der größten Fertigungsstandorte für Schleifwerkzeuge weltweit. Der Unternehmenssitz befindet sich in Burgbrohl (Rheinland-Pfalz). RHODIUS

Herausgeber:  
**RHODIUS Schleifwerkzeuge GmbH & Co. KG**  
Brohltalstraße 2  
D-56659 Burgbrohl  
Telefon: +49 (0) 2636 920 307  
Telefax: +49 (0) 2636 920 9 307  
<http://www.rhodium-abrasives.com>  
E-Mail: [t.rueffin@rhodium.de](mailto:t.rueffin@rhodium.de)

Ansprechpartner:  
Thomas Rüffin

Redaktion:  
presigno GmbH  
Unternehmenskommunikation  
Labor Phoenix  
Konrad-Adenauer-Allee 10  
D-44263 Dortmund  
Telefon: +49 (0) 2 31-532 62 52  
Telefax: +49 (0) 2 31-532 62 53  
E-Mail: [pr@presigno.de](mailto:pr@presigno.de)  
<http://www.presigno.de>

Abdruck frei – Beleg erbeten

# PRESSEINFORMATION

exportiert in mehr als 100 Länder, der Exportanteil liegt bei 70%. Das Unternehmen beschäftigt etwa 300 Mitarbeiter.

# RHODIUS

Herausgeber:  
**RHODIUS Schleifwerkzeuge GmbH  
& Co. KG**  
Brohltalstraße 2  
D-56659 Burgbrohl  
Telefon: +49 (0) 2636 920 307  
Telefax: +49 (0) 2636 920 9 307  
<http://www.rhodium-abrasives.com>  
E-Mail: [t.rueffin@rhodium.de](mailto:t.rueffin@rhodium.de)

**Ansprechpartner:**  
Thomas Rüffin

**Redaktion:**  
presigno GmbH  
Unternehmenskommunikation  
Labor Phoenix  
Konrad-Adenauer-Allee 10  
D-44263 Dortmund  
Telefon: +49 (0) 2 31-532 62 52  
Telefax: +49 (0) 2 31-532 62 53  
E-Mail: [pr@presigno.de](mailto:pr@presigno.de)  
<http://www.presigno.de>

**Abdruck frei – Beleg erbeten**